

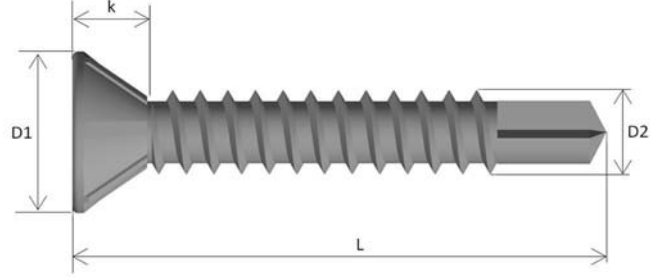
## COUNTERSUNK HEAD SELF-DRILLING SCREW

### HAVŞA BAŞLI MATKAP UÇLU VİDA

■ DIN 7504 FORM P

■ YHB M.U

Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k
	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.
3,5	3,35	3,53	6,64	7,00	2,10
3,9	3,73	3,91	7,14	7,50	2,30
4,2	4,04	4,22	7,74	8,10	2,50
4,8	4,62	4,80	9,14	9,50	3,00



L	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60	70	80	90	100
Max	13,90	16,90	20,00	23,00	26,00	33,25	39,25	46,25	51,25	61,25	71,25	81,25	91,25	101,25
Min	12,10	15,10	18,00	21,00	24,00	30,75	36,75	43,75	48,75	58,75	68,75	78,75	88,75	98,75

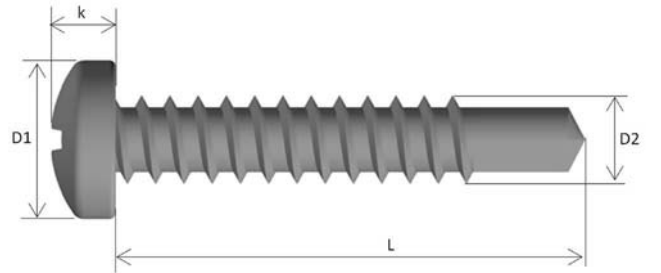
## CHEESE HEAD SELF-DRILLING SCREW

### CHEESE HEAD SELF-DRILLING SCREW

■ DIN 7504 FORM N

■ YSB M.U

Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
3,5	3,35	3,53	6,64	7,00	2,35	2,60
3,9	3,73	3,91	7,14	7,50	2,55	2,80
4,2	4,04	4,22	7,84	8,20	2,75	3,05
4,8	4,62	4,80	9,14	9,50	3,25	3,55



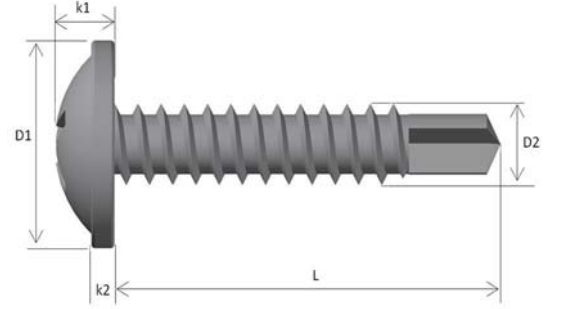
L	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60	70	80	90	100
Max	13,90	16,90	20,00	23,00	26,00	33,25	39,25	46,25	51,25	61,25	71,25	81,25	91,25	101,25
Min	12,10	15,10	18,00	21,00	24,00	30,75	36,75	43,75	48,75	58,75	68,75	78,75	88,75	98,75



## WASHER PAN HEAD SELF-DRILLING SCREW

### RONDELA SİLİNDİR BAŞLI MATKAP UÇLU VİDA

■ RYSB M.U



Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k 1		k 2	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
3,5	3,35	3,53	8,42	9,00	2,35	2,60	0,70	0,90
3,9	3,73	3,91	9,42	10,00	2,55	2,80	0,90	1,10
4,2	4,04	4,22	9,42	10,00	2,75	3,05	0,90	1,10
4,8	4,62	4,80	10,80	11,50	3,25	3,55	1,05	1,35

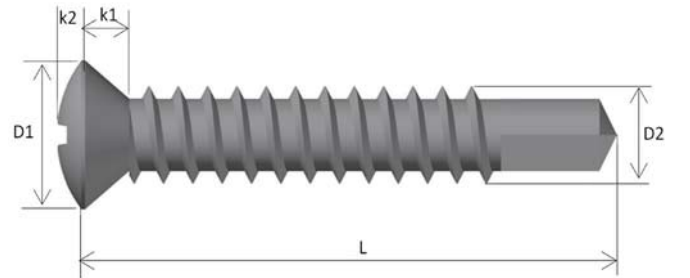
L	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60	70	80	90	100
Max	13,90	16,90	20,00	23,00	26,00	33,25	39,25	46,25	51,25	61,25	71,25	81,25	91,25	101,25
Min	12,10	15,10	18,00	21,00	24,00	30,75	36,75	43,75	48,75	58,75	68,75	78,75	88,75	98,75

## OVAL HEAD SELF-DRILLING SCREW

### MERCİMEK BAŞLI MATKAP UÇLU VİDA

■ YMB M.U

■ DIN 7504 FORM Q



Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k 1	k 2
	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.	Max.
3,5	3,35	3,53	6,64	7,00	2,10	1,20
3,9	3,73	3,91	7,14	7,50	2,30	1,30
4,2	4,04	4,22	7,74	8,10	2,50	1,40
4,8	4,62	4,80	9,14	9,50	3,00	1,50

L	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60	70	80	90	100
Max	13,90	16,90	20,00	23,00	26,00	33,25	39,25	46,25	51,25	61,25	71,25	81,25	91,25	101,25
Min	12,10	15,10	18,00	21,00	24,00	30,75	36,75	43,75	48,75	58,75	68,75	78,75	88,75	98,75



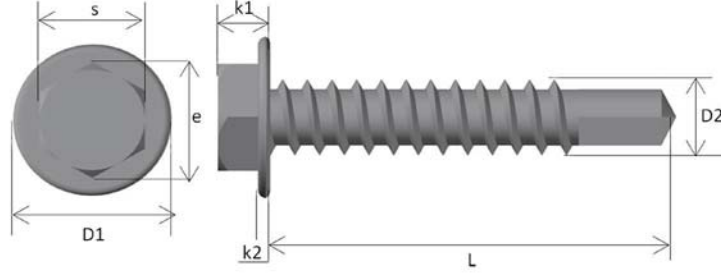
## HEXAGON WASHER HEAD SELF-DRILLING SCREW

ALTI KÖŞE PUL BAŞLI MATKAP UÇLU VİDA

■ DIN 7504 FORM K

■ RAKB M.U

Ölçüler Dimension	D 2		D 1		s		e	k 2	k 1	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
3,9	3,73	3,91	8,46	9,18	6,78	7,00	7,59	0,60	3,20	3,45
4,2	4,04	4,22	9,01	9,73	6,78	7,00	7,59	0,80	3,80	4,25
4,8	4,62	4,80	9,80	10,50	7,78	8,00	8,71	0,90	4,15	4,45



L	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60	70	80	90	100
Max	13,90	16,90	20,00	23,00	26,00	33,25	39,25	46,25	51,25	61,25	71,25	81,25	91,25	101,25
Min	12,10	15,10	18,00	21,00	24,00	30,75	36,75	43,75	48,75	58,75	68,75	78,75	88,75	98,75

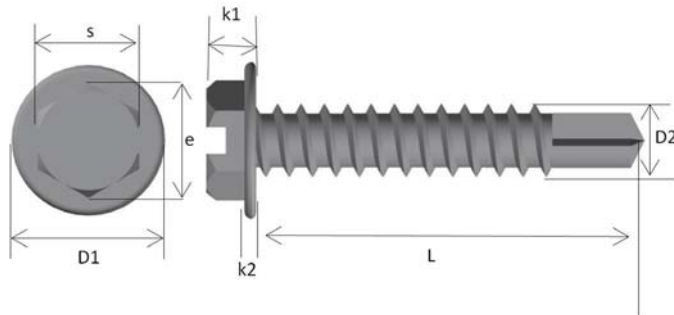
## HEXAGON WASHER SLOTTED HEAD SELF-DRILLING SCREW

ALTI KÖŞE PUL YARIK BAŞLI MATKAP UÇLU VİDA

■ DIN 7504 FORM L

■ RAKB M.U

Ölçüler Dimension	D 2		D 1		s		e	k 2	k 1	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
3,9	3,73	3,91	8,46	9,18	6,78	7,00	7,59	0,60	3,20	3,45
4,2	4,04	4,22	9,01	9,73	6,78	7,00	7,59	0,80	3,80	4,25
4,8	4,62	4,80	9,80	10,50	7,78	8,00	8,71	0,90	4,15	4,45



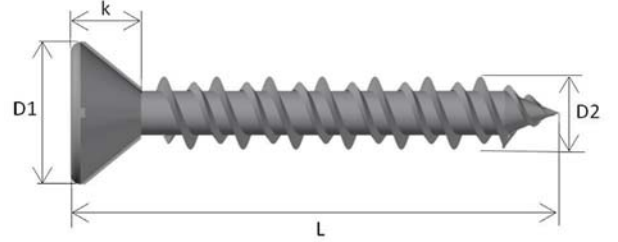
L	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60	70	80	90	100
Max	13,90	16,90	20,00	23,00	26,00	33,25	39,25	46,25	51,25	61,25	71,25	81,25	91,25	101,25
Min	12,10	15,10	18,00	21,00	24,00	30,75	36,75	43,75	48,75	58,75	68,75	78,75	88,75	98,75

## HI - LOW

### PVC VİDASI

Stainless Steel and Steel Price

Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.	
3,9	3,73	3,91	7,14	7,50	2,30	
4,2	4,04	4,22	7,74	8,10	2,50	
4,8	4,62	4,80	9,14	9,50	3,00	

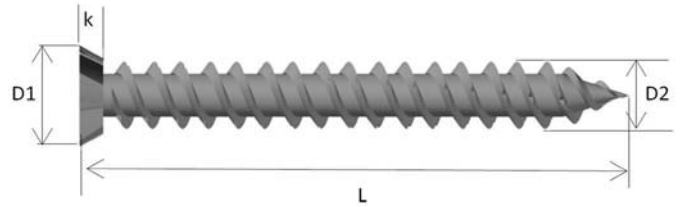


L	19	22	25	32	38	45	50
Max	19,80	22,80	25,80	33,00	39,30	46,30	51,50
Min	18,20	21,20	24,20	31,00	36,70	43,70	48,50

## CONCRETE SCREW

### BETON ( BULDEX ) VİDASI

Stainless Steel and Steel Price



Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
7,5	7,40	7,60	10,80	11,80	2,80	3,20

L	60	80	100	120	150	180	200
Max	61,00	81,25	101,25	121,50	151,50	182,00	202,00
Min	59,00	78,75	98,75	118,50	148,50	178,00	198,00

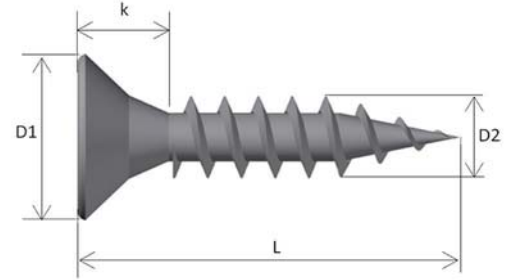


## CHIPBOARD SCREW

### SUNTA VİDASI

■ DIN 7505

Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k
	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.
3	2,75	3,05	5,70	6,05	3,20
3,5	3,20	3,55	6,64	7,50	3,60
4	3,70	4,05	7,64	8,05	4,25
4,5	4,20	4,55	8,64	9,05	4,60
5	4,70	5,05	9,64	10,05	5,20
6	5,70	6,05	11,57	12,05	6,20

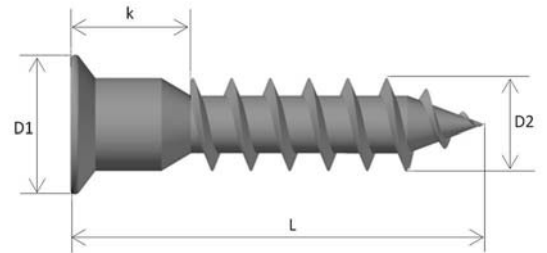


L	13	16	18	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120	150
Max	13,90	16,90	18,90	21,00	26,00	31,00	36,25	41,25	46,25	51,25	61,50	71,50	81,50	91,75	101,75	121,75	151,75
Min	12,10	15,10	17,10	19,00	24,00	29,00	33,75	38,75	43,75	48,75	58,50	68,50	78,50	88,25	98,25	118,25	148,25

## CABINET SCREW

### KABİN VİDASI

Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
6,3	6,20	6,30	9,50	9,80	8,50	9,00



L	40	45	50	55	60	65	70	75	80
Max	41,25	46,25	51,25	56,25	61,50	66,50	71,50	76,50	81,50
Min	38,75	43,75	48,75	53,75	58,50	63,50	68,50	73,50	78,50

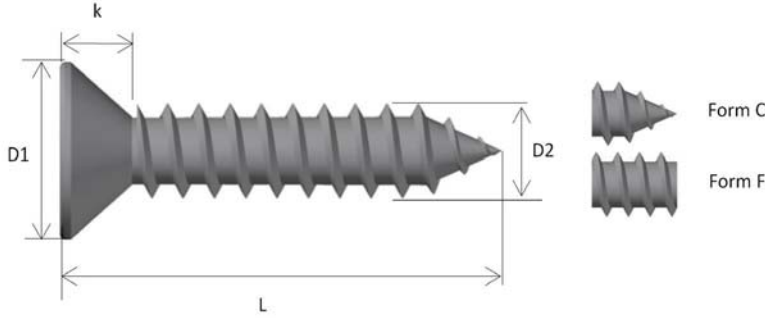


## COUNTERSUNK HEAD SCREW

### DÜZ BAŞLI SAÇ VİDASI

YHB

DIN 7982



Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k
	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.
2,2	2,10	2,24	4,00	4,30	1,30
2,9	2,76	2,90	5,20	5,50	1,70
3,5	3,35	3,53	6,44	6,80	2,10
3,9	3,73	3,91	7,14	7,50	2,30
4,2	4,04	4,22	7,74	8,10	2,50
4,8	4,62	4,80	9,14	9,50	3,00
5,5	5,28	5,46	10,37	10,80	3,40
6,3	6,03	6,25	11,97	12,40	3,80

L	Form C												
	4,5	6,5	9,5	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60
Max	5,30	7,30	10,30	13,80	16,80	19,80	22,80	25,80	33,30	39,30	46,30	51,30	61,50
Min	3,70	5,70	8,70	12,20	15,20	18,20	21,20	24,20	30,70	36,70	43,70	48,70	58,50

L	Form F												
	4,5	6,5	9,5	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60
Max	4,50	6,50	9,50	13,00	16,00	19,00	22,00	25,00	32,00	38,00	45,00	50,00	60,00
Min	3,70	5,70	8,70	12,20	15,20	18,20	20,70	23,70	30,70	36,70	43,50	48,50	58,50



300 Ton Aylık Kapasite  
Monthly Capacity of 300 Tons

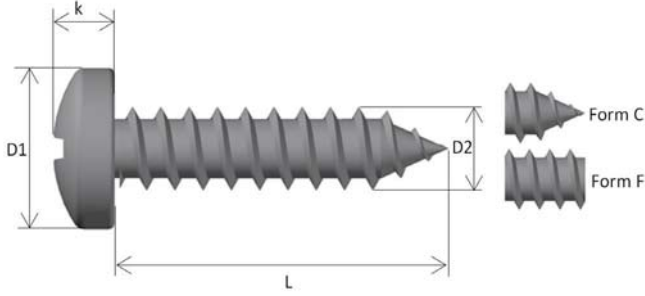


## CROSS RECESSED PAN HEAD TAPPING SCREW

### YASSI SİLİNDİR BAŞLI SAÇ VİDASI

■ DIN 7981

■ YSB



Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
2,2	2,10	2,24	3,90	4,20	1,55	1,80
2,9	2,76	2,90	5,30	5,60	1,95	2,20
3,5	3,35	3,53	6,54	6,90	2,35	2,60
3,9	3,73	3,91	7,14	7,50	2,55	2,80
4,2	4,04	4,22	7,84	8,20	2,75	3,05
4,8	4,62	4,80	9,14	9,50	3,25	3,55
5,5	5,28	5,46	10,37	10,80	3,65	3,95
6,3	6,03	6,25	12,07	12,50	4,25	4,55

L	Form C												
	4,5	6,5	9,5	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60
Max	5,30	7,30	10,30	13,80	16,80	19,80	22,80	25,80	33,30	39,30	46,30	51,30	61,50
Min	3,70	5,70	8,70	12,20	15,20	18,20	21,20	24,20	30,70	36,70	43,70	48,70	58,50

L	Form F												
	4,5	6,5	9,5	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60
Max	4,50	6,50	9,50	13,00	16,00	19,00	22,00	25,00	32,00	38,00	45,00	50,00	60,00
Min	3,70	5,70	8,70	12,20	15,20	18,20	20,70	23,70	30,70	36,70	43,50	48,50	58,50



% 100 Yağmur Vida Üretimi  
% 100 Yağmur Vida Production

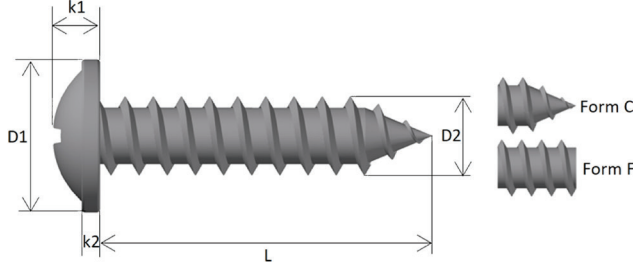


## WASHER PAN HEAD SCREW

### RONDELA SİLİNDİR BAŞLI VİDA

■ RYSB

■ DIN 968



Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k 1		k 2	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
2,9	2,76	2,90	6,92	7,50	2,10	2,35	0,60	0,80
3,5	3,35	3,53	8,42	9,00	2,35	2,60	0,70	0,90
3,9	3,73	3,91	9,42	10,00	2,55	2,80	0,90	1,10
4,2	4,04	4,22	9,42	10,00	2,75	3,05	0,90	1,10
4,8	4,62	4,80	10,80	11,50	3,25	3,55	1,05	1,35
5,5	5,28	5,46	12,30	13,00	3,50	3,80	1,20	1,60
6,3	6,03	6,25	13,80	14,50	4,25	4,55	1,40	1,80

L	Form C												
	4,5	6,5	9,5	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60
Max	5,30	7,30	10,30	13,80	16,80	19,80	22,80	25,80	33,30	39,30	46,30	51,30	61,50
Min	3,70	5,70	8,70	12,20	15,20	18,20	21,20	24,20	30,70	36,70	43,70	48,70	58,50

L	Form F												
	4,5	6,5	9,5	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60
Max	4,50	6,50	9,50	13,00	16,00	19,00	22,00	25,00	32,00	38,00	45,00	50,00	60,00
Min	3,70	5,70	8,70	12,20	15,20	18,20	20,70	23,70	30,70	36,70	43,50	48,50	58,50



Sürekli Artan Verim

Constantly Increasing Efficiency

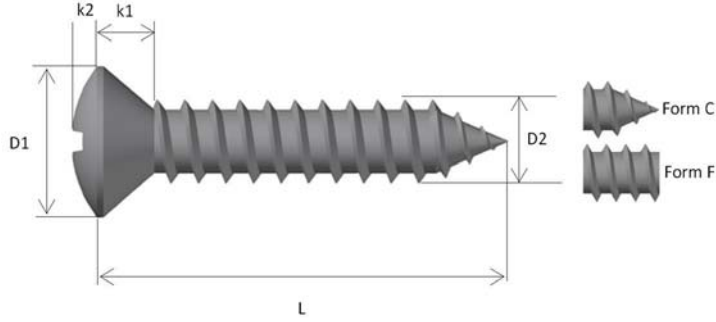


# CROSS RAISED COUNTERSUNK HEAD TAPPING SCREW

YILDIZ MERCİMEK BAŞLI SAC VİDASI

■ DIN 7983

■ YMB



Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k 1	k 2
	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.	Max.
2,2	2,10	2,24	4,00	4,30	1,30	0,70
2,9	2,76	2,90	5,20	5,50	1,70	0,90
3,5	3,35	3,53	6,44	6,80	2,10	1,20
3,9	3,73	3,91	7,14	7,50	2,30	1,30
4,2	4,04	4,22	7,74	8,10	2,50	1,40
4,8	4,62	4,80	9,14	9,50	3,00	1,50
5,5	5,28	5,46	10,37	10,80	3,40	1,70
6,3	6,03	6,25	11,97	12,40	3,80	2,00

L	Form C												
	4,5	6,5	9,5	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60
Max	5,30	7,30	10,30	13,80	16,80	19,80	22,80	25,80	33,30	39,30	46,30	51,30	61,50
Min	3,70	5,70	8,70	12,20	15,20	18,20	21,20	24,20	30,70	36,70	43,70	48,70	58,50

L	Form F												
	4,5	6,5	9,5	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60
Max	4,50	6,50	9,50	13,00	16,00	19,00	22,00	25,00	32,00	38,00	45,00	50,00	60,00
Min	3,70	5,70	8,70	12,20	15,20	18,20	20,70	23,70	30,70	36,70	43,50	48,50	58,50

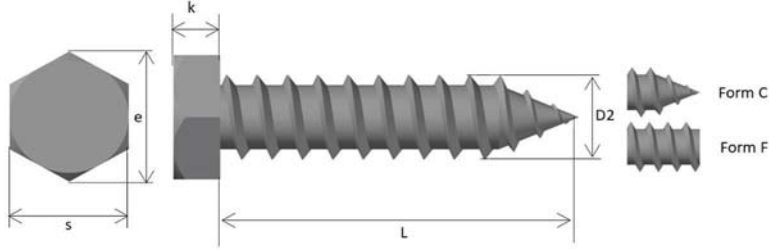


## HEXAGON HEAD TAPPING SCREW

### ALTI KÖŞE BAŞLI SAC VİDASI

AKB

DIN 7976



Ölçüler Dimension	D 2		s		e	k	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Min.	Max.
3,9	3,73	3,91	6,78	7,00	7,66	2,30	2,60
4,2	4,04	4,22	6,78	7,00	7,66	2,60	3,00
4,8	4,62	4,80	7,78	8,00	8,79	3,30	3,80
5,5	5,28	5,46	7,78	8,00	8,79	3,60	4,10
6,3	6,03	6,25	9,78	10,00	11,05	4,65	4,95

L	Form C									
	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60
Max	13,80	16,80	19,80	22,80	25,80	33,30	39,30	46,30	51,30	61,50
Min	12,20	15,20	18,20	21,20	24,20	30,70	36,70	43,70	48,70	58,50

L	Form F									
	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60
Max	13,00	16,00	19,00	22,00	25,00	32,00	38,00	45,00	50,00	60,00
Min	12,20	15,20	18,20	20,70	23,70	30,70	36,70	43,50	48,50	58,50

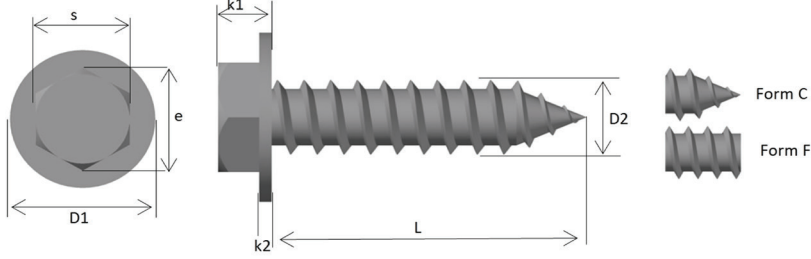


# HEXAGON HEAD TAPPING SCREW

## ALTI KÖŞE BAŞLI SAC VİDASI

DIN 6928

RAKB



Ölçüler Dimension	D 2		D 1		s		e	k 2	k 1	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
3,9	3,73	3,91	8,46	9,18	6,78	7,00	7,59	0,60	3,20	3,45
4,2	4,04	4,22	9,01	9,73	6,78	7,00	7,59	0,80	3,80	4,25
4,8	4,62	4,80	9,80	10,50	7,78	8,00	8,71	0,90	4,15	4,45
5,5	5,28	5,46	10,00	11,00	7,78	8,00	8,71	1,00	5,15	5,45
6,3	6,03	6,25	12,20	13,20	9,78	10,00	10,95	1,00	6,15	6,45

L	Form C									
	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60
Max	13,80	16,80	19,80	22,80	25,80	33,30	39,30	46,30	51,30	61,50
Min	12,20	15,20	18,20	21,20	24,20	30,70	36,70	43,70	48,70	58,50

L	Form F									
	13	16	19	22	25	32	38	45	50	60
Max	13,00	16,00	19,00	22,00	25,00	32,00	38,00	45,00	50,00	60,00
Min	12,20	15,20	18,20	20,70	23,70	30,70	36,70	43,50	48,50	58,50



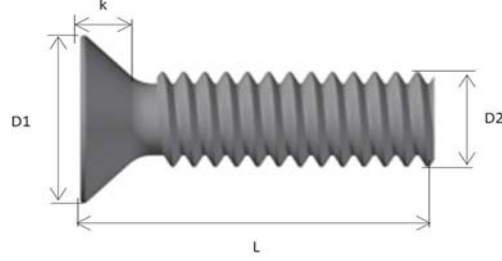
Gelişmiş Ölçüm Ekipmanları  
Advanced Measuring Equipment



## CROSS RECESSED COUNTERSUNK HEAD METRIC SCREWS

### YILDIZ HAVŞA BAŞLI METRİK VİDALAR

■ DIN 965



Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k
	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.
M2	1,91	1,98	3,50	3,80	1,20
M2,5	2,38	2,48	4,40	4,70	1,50
M3	2,87	2,98	5,30	5,60	1,65
M3,5	3,35	3,47	6,14	6,50	1,93
M4	3,83	3,97	7,14	7,50	2,20
M5	4,82	4,97	8,84	9,20	2,50
M6	5,79	5,97	10,57	11,00	3,00
M8	7,76	7,97	14,07	14,50	4,00

L	5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Max	5,25	6,25	8,30	10,30	12,35	16,35	20,40	25,40	30,40	35,50	40,50	45,50	50,50	56,00	61,00
Min	4,75	5,75	7,70	9,70	11,65	15,65	19,60	24,60	29,60	34,50	39,50	44,50	49,50	54,00	59,00



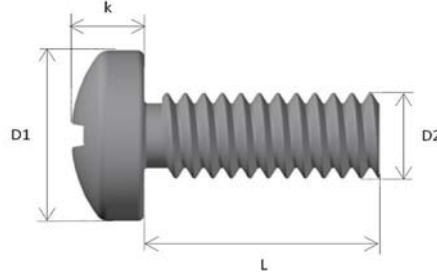
Kalite / Fiyat / Hızlı Servis  
Quality / Price / Fast Service



## CROSS RECESSED PAN HEAD METRIC SCREWS

### YILDIZ SİLİNDİR BAŞLI METRİK VİDALAR

■ DIN 7985



Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
M2	1,91	1,98	3,70	4,00	1,48	1,72
M2,5	2,38	2,48	4,70	5,00	1,88	2,12
M3	2,87	2,98	5,70	6,00	2,28	2,52
M3,5	3,35	3,47	6,64	7,00	2,58	2,82
M4	3,83	3,97	7,64	8,00	2,95	3,25
M5	4,82	4,97	9,64	10,00	3,65	3,95
M6	5,79	5,97	11,57	12,00	4,45	4,75
M8	7,76	7,97	15,57	16,00	5,85	6,15

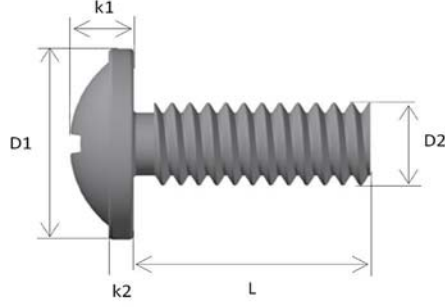
L	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Max	5,25	6,25	8,30	10,30	12,35	15,35	20,40	25,40	30,40	35,50	40,50	45,50	50,50	56,00	61,00
Min	4,75	5,75	7,70	9,70	11,65	14,65	19,60	24,60	29,60	34,50	39,50	44,50	49,50	54,00	59,00



## WASHER-PAN HEAD METRIC SCREW

### RONDELA SİLİNDİR BAŞLI METRİK VİDALAR

■ DIN 967



Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k 1		k 2	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
M2	1,91	1,98	-	-	-	-	-	-
M2,5	2,38	2,48	-	-	-	-	-	-
M3	2,87	2,98	6,92	7,50	2,10	2,35	0,60	0,80
M3,5	3,35	3,47	8,42	9,00	2,35	2,60	0,70	0,90
M4	3,83	3,97	9,42	10,00	2,75	3,05	0,90	1,10
M5	4,82	4,97	10,80	11,50	3,25	3,55	1,05	1,35
M6	5,79	5,97	13,80	14,50	4,25	4,55	1,40	1,80
M8	7,76	7,97	18,16	19,00	5,60	5,90	1,80	2,20

L	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Max	5,25	6,25	8,30	10,30	12,35	15,35	20,40	25,40	30,40	35,50	40,50	45,50	50,50	56,00	61,00
Min	4,75	5,75	7,70	9,70	11,65	14,65	19,60	24,60	29,60	34,50	39,50	44,50	49,50	54,00	59,00



Profesyonel Isıl İşlem  
Professional Heat Treatment

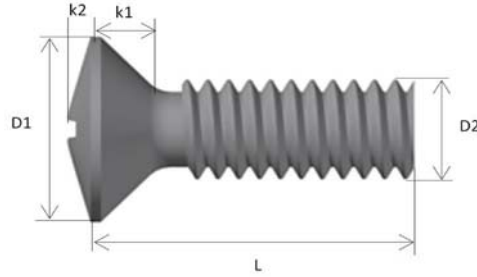


## CROSS RECESSED OVAL HEAD METRIC SCREWS

### MERCİMEK BAŞLI METRİK VİDALAR

■ DIN 966

■ YMB



Ölçüler Dimension	D 2		D 1		k 1	k 2
	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.	Max.
M2	1,91	1,98	3,50	3,80	1,20	0,50
M2,5	2,38	2,48	4,40	4,70	1,50	0,60
M3	2,87	2,98	5,30	5,60	1,65	0,75
M3,5	3,35	3,47	6,14	6,50	1,93	0,90
M4	3,83	3,97	7,14	7,50	2,20	1,00
M5	4,82	4,97	8,84	9,20	2,50	1,25
M6	5,79	5,97	10,57	11,00	3,00	1,50
M8	7,76	7,97	14,70	14,50	4,00	2,00

L	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Max	5,25	6,25	8,30	10,30	12,35	15,35	20,40	25,40	30,40	35,50	40,50	45,50	50,50	56,00	61,00
Min	4,75	5,75	7,70	9,70	11,65	14,65	19,60	24,60	29,60	34,50	39,50	44,50	49,50	54,00	59,00

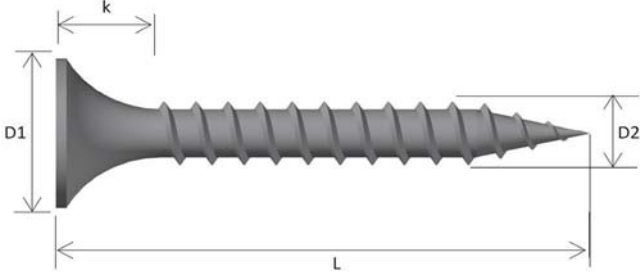


Uluslararası Standartlar  
International Standarts



## DRYWALL SCREW

### ALÇIPAN VİDA

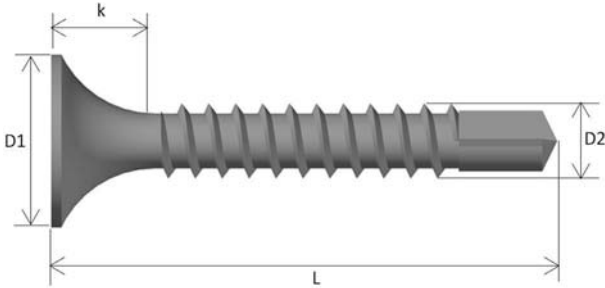


Ölçüler Dimension	D 2		D 1	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3,5	3,40	3,70	8,14	8,50

L	25	35	45
Max	26,00	36,00	46,00
Min	24,00	34,00	44,00

## DRYWALL SELF-DRILLING SCREW

### MATKAP UÇLU ALÇIPAN VİDASI



Ölçüler Dimension	D 2		D 1	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3,5	3,35	3,53	8,14	8,50

L	25	35	45
Max	26,00	36,00	45,80
Min	24,00	34,00	43,80



## GUIDE GEAR SCREW

### KILAVUZ DİŞLİ VİDA



## TAPTITE SCREW

### ÜÇGEN KILAVUZ DİŞLİ VİDA



	M3	M4	M5	M6	M8
6	3)				
8		3)			
10			3)		
12				3)	
14					3)
16					
18					
20					
22					
25					
30					
35					
40					
$d_h$ H11	2,7	3,6	4,5	5,5	7,4

Form		Şekiller ve Nitelendirmeler		
AE				DIN EN ISO 7045
DE				DIN EN ISO 7046-1
EE				DIN EN ISO 7047

d	M2,5	M3		M3,5		M4		M5		M6		M8	
	Al	St	Al	St	Al	St	Al	St	Al	St	Al	St	Al
0,8	2,25												
0,9	2,25												
1	2,25		2,7										
1,2	2,25		2,7		3,15								
1,5	2,25		2,7		3,15		3,6		4,5				
1,6	2,25		2,7		3,2		3,6		4,5				
1,7	2,25		2,7		3,2		3,6		4,5				
1,8	2,25	2,75	2,7		3,2		3,6		4,5				
2	2,25	2,75	2,7		3,2		3,6		4,5		5,4		
2,2	2,25		2,75		3,2		3,6		4,5		5,4		7,25
2,5	2,25		2,75		3,2	3,65	3,6		4,5		5,4		7,25
3	2,3		2,75		3,2	3,65	3,6		4,5		5,45		7,25
3,2	2,3		2,75		3,2	3,65	3,6	4,55	4,5		5,45		7,25
3,5	2,3		2,75		3,2		3,65		4,55		5,45		7,25
4	2,3		2,75		3,2		3,65		4,55	5,5	5,45		7,3
5	2,3		2,75	3,2	3,25	3,7	3,65		4,6	5,5	5,45	7,4	7,3
5,5			2,75	3,2	3,25	3,7	3,65		4,6		5,5	7,4	7,3
6			2,75			3,7	3,65		4,6		5,5	7,4	7,3
6,3							3,7		4,65		5,5	7,4	7,35
6,5							3,7		4,65		5,5	7,4	7,35
7							3,7		4,65	5,55	5,5	7,5	7,4
7,5							3,7		4,65	5,55	5,5	7,5	7,4
8 bis ≤ 10									4,65		5,55	7,5	7,4
10 bis ≤ 12													7,5
12 bis ≤ 15													7,5
15 bis ≤ 20													



BAĞLANTI ELEMANLARI KAFA ŞEKİLLERİ	
	YARIKLI
	PHILLIPS PH
	POZIDRIV PZ
	KARE
	ROBERTSON
	ALTIKÖŞE
	12 KÖŞE FLANŞLI
	ALTI KÖŞE SOKET (ALYAN)
	GÜVENLİKLİ (İĞNELİ) ALTIKÖŞE SOKET
	TORKS - HEXLOBE T & TX
	GÜVENLİKLİ (İĞNELİ) TORKS TR
	ÜÇ KANATLI
	TORQ -SET
	ANAHTAR BAŞ (YILAN GÖZÜ) TH
	CLUTCH A & G
	TEK YÖN
	ÇİFT KARE
	ÜÇ KARE XZN
	ÇOKLU SÜRÜCÜLÜ
	YİV SÜRÜCÜLÜ
	ÇİFT ALTİGEN
	BRISTOL
	PENTALOBE

SAC VİDALARI İÇİN DELİK UYGULAMA ÖLÇÜLERİ		
Ölçü	Malzeme Kalınlığı (Demir)	Delik Ölçüsü
	MM	MM
2,2	0.45	1.60
	0.91	1.85
	1.62	1.95
2,9	0.45	2.05
	0.91	2.30
	1.62	2.40
	2.03	2.60
3,5	0.45	2.35
	0.91	2.80
	1.62	2.95
	2.03	3.10
	2.64	3.20
4,2	0.71	2.90
	0.91	3.10
	1.22	3.20
	1.62	3.40
	2.64	3.70
4,8	3.18	3.80
	3.18	4.30
	4.75	4.50
	0.71	3.40
	1.22	3.60
5,5	1.62	3.80
	2.64	4.10
	3.18	4.30
	3.18	4.50
	4.75	4.80
6,3	4.75	4.90
	4.75	5.10
	1.22	4.80
	1.62	5.20
	2.03	5.40
	3.18	5.70
	4.75	5.90
	6.35	6.00

NOT: SADECE ÖNERİ AMAÇLIDIR. UYGULANACAK MALZEMENİN SERTLİĞİNDEKİ ÇEŞİTLİLİK VE UYGULAMA ŞEKLİNDEKİ FARKLILIKLAR, ÖLÇÜLERİ DEĞİŞTİREBİLİR.

METRİK VİDALAR VE CİVATALAR İÇİN ÖNERİLEN SIKMA TORK DEĞERLERİ										
DİŞ ÖLÇÜSÜ	KALİTE									
	4,6 (Nm)	4,8 (Nm)	5,6 (Nm)	5,8 (Nm)	6,6 (Nm)	8,8 (Nm)	9,8 (Nm)	10,9 (Nm)	12,9 (Nm)	14,9 (Nm)
M 2	0,16	0,21	0,19	0,26	0,23	0,42	0,47	0,58	0,7	0,82
M 2,5	0,32	0,43	0,4	0,53	0,48	0,85	0,96	1,2	1,44	1,7
M 3	0,57	0,76	0,71	0,95	0,85	1,5	1,7	2,1	2,6	3
M 4	1,3	1,8	1,7	2,2	2	3,5	4	5	6	7
M 5	2,7	3,6	3,3	4,5	4	7,1	8	10	12	14
M 6	4,5	6,1	5,7	7,6	6,8	12,1	13,6	17	20,4	23,8
M 8	11	14,7	13,8	18,4	16,5	29,4	33,1	41,3	49,6	57,9